La scie radiale (ou scie à onglet radiale) est une scie électrique équipée d'une lame circulaire montée sur un bras coulissant. Elle permet d'effectuer des coupes précises droites, biaises et/ou en angle, dans le bois et ses dérivés, ainsi que certains plastiques et métaux légers.



# Caractéristiques principales

- Puissance : 1 200 à 2 200 W
  Diamètre de lame : 200 à 315 mm
- \ Capacité de coupe : jusqu'à 120 x 340 mm environ
- → Fonction radiale : bras coulissant pour augmenter la largeur de coupe
- Inclinaison de la lame : généralement de -45° à 45° (coupes biaises)
- Plateau pivotant : permet les coupes d'onglet (-45° à 60° selon modèles)

MOREL 2025

# Avantages

- Grande précision dans les coupes droites, biaises et d'onglet
- Rapidité et confort d'utilisation

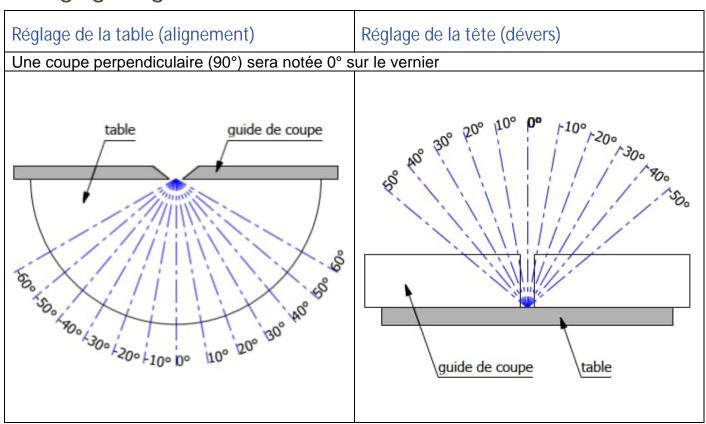
# > Inconvénients

- Outil encombrant (avec ses supports latéraux)
- A Dangerosité : lame puissante, risque d'amputation des membres supérieurs
- Niveau sonore élevé
- Production importante de poussières (aspiration conseillée)
- Mobilité réduite par rapport à une scie circulaire portative

# Sécurité & bonnes pratiques

- 😂 Porter lunettes de protection, 🞧 protection auditive, 😁 masque anti-poussière
- Maintenir la pièce fermement contre le guide arrière
- Wérifier réglages (angle, profondeur, inclinaison) avant coupe
- | Garder les mains à distance de la lame
- Ne jamais forcer la descente du bras
- Utiliser un système d'aspiration des poussières
- X Attendre l'arrêt complet de la lame avant de relever le bras

# > Réglage angulaire



MOREL 20septembre 25

# Scie à onglet

## Les points clés pour travailler en sécurité

#### **EPI**

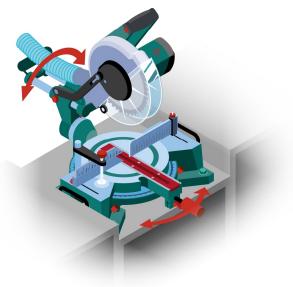












- Ne pas porter de bijoux ni de vêtements amples.
- Porter un masque FFP2 si l'aspiration à la source est insuffisante.
- Utiliser des gants adaptés à l'activité.

### Avant l'usinage

- Vérifiez que tous les carters sont en place et que l'aspiration fonctionne correctement.
- Assurez-vous que toutes les protections complémentaires sont en place.
- Utilisez une ou plusieurs servante si nécessaire.
- Vérifiez le bon état général de l'outil (affûtage).
- Vérifiez la bonne adéquation de la lame avec la tâche à réaliser (tronçonnage, pastilles à angle d'attaque négatif...).
- Enlevez toutes les pièces étrangères (clous, agrafes...).
- Assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité.

Une fois la machine allumée, laissez la lame atteindre sa vitesse de coupe.

Utilisez un aspirateur de classe M, pas de balai ni de soufflette.

## Pendant l'usinage

- Plaquez fermement la pièce à tronçonner contre le guide ou les butées si la machine ne dispose pas de bloqueur intégré.
- N'effectuez pas d'à-coups, usinez lentement, surtout en cas de pièces de grosses sections.
- N'usinez pas plusieurs pièces en même temps, a fortiori si elles n'ont pas la même dimension.
- Gardez les mains distantes de la lame ; relevez la lame avant de changer de pièce.

En cas de dysfonctionnement de la machine, coupez immédiatement le contact et prévenez la personne chargée de la maintenance.

### Après l'usinage (mise hors tension)

 Lorsque vous avez terminé votre usinage, coupez correctement le contact, nettoyez la machine et libérez l'espace de travail.

Personne chargée de la maintenance

Personne(s) autorisée(s) à utiliser la machine

Personne chargée de la sécurité

**EN CAS D'URGENCE** téléphonez au :



Pompiers Centre d'appels secours ou au centre SOS Mains le plus proche.

**UTILISATION EN SÉCURITÉ | MACHINES BOIS** 

**OPPBTP** 

**MOREL** 20septembre 25

# Scie radiale

## Les points clés pour travailler en sécurité

#### **EPI**





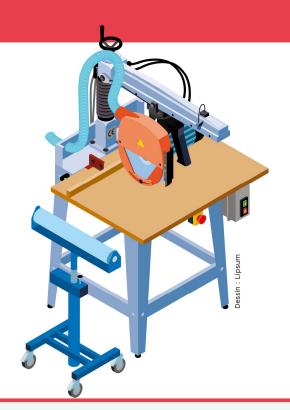








- Ne pas porter de bijoux ni de vêtements amples.
- Porter un masque FFP2 si l'aspiration à la source est insuffisante.
- Utiliser des gants adaptés à l'activité.



#### Avant l'usinage

- Vérifiez que tous les carters sont en place et que l'aspiration fonctionne correctement.
- Assurez-vous que toutes les protections complémentaires (chasse-main) sont en place.
- Utilisez une ou plusieurs servantes si nécessaire.
- Vérifiez le bon état général de l'outil (affûtage).
- Vérifiez la bonne adéquation de la lame avec la tâche à réaliser (tronçonnage, pastilles à angle d'attaque négatif...).
- Enlevez toutes les pièces étrangères (clous, agrafes...).
- Assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité.

Une fois la machine allumée, laissez la lame atteindre sa vitesse de coupe.

Utilisez un aspirateur de classe M, pas de balai ni de soufflette.

## Pendant l'usinage

- Plaquez fermement la pièce à tronçonner contre le guide ou les butées si la machine ne dispose pas de bloqueur intégré.
- N'usinez pas plusieurs pièces en même temps, a fortiori si elles n'ont pas la même dimension.
- Gardez les mains distantes de la lame.
- Remettez la scie dans sa position d'origine avant de changer de pièce de bois ou d'enlever les chutes.

En cas de dysfonctionnement de la machine, coupez immédiatement le contact et prévenez la personne chargée de la maintenance.

## Après l'usinage (mise hors tension)

 Lorsque vous avez terminé votre usinage, coupez correctement le contact, nettoyez la machine et libérez l'espace de travail.

Personne chargée de la maintenance

Personne(s) autorisée(s) à utiliser la machine

Personne chargée de la sécurité

\_\_\_\_\_

EN CAS D'URGENCE téléphonez au :



18

112

15

Pompiers Centre d'appels secours Samo ou au centre SOS Mains le plus proche.

**UTILISATION EN SÉCURITÉ | MACHINES BOIS** 

**OPPBTP** 

MOREL 20septembre 25